

# K

## BEZPIECZNY TRANSPORT TOWARÓW PŁYNNYCH **SERIA CYSTERN**





# NIEZAWODNY TRANSPORT TOWARÓW NIEBEZPIECZNYCH

K.STB E

## Seria Cystern Do Transportu Paliw Płynnych

Starannie zaprojektowane cysterny Kässbohrer K.STB E wyróżniają się w transporcie paliw płynnych pod względem bezpieczeństwa, wydajności i produkcji.

Aby sprostać zróżnicowanym potrzebom transportowym, K.STB E o pojemności od 39 m<sup>3</sup> do 45 m<sup>3</sup> mogą być wyposażone w od 1 do 7 komór, mechaniczne i elektroniczne systemy bagnetów, systemy SPDS, pompę, licznik, bęben na wąż i kolektor.

Zgodnie z przepisami ADR, K.STB E posiada zaawansowane funkcje zapewniające ochronę, w tym zabezpieczenie przed przepelnieniem.

Zaawansowany system antykradzieżowy K.STB E ze specjalnymi komponentami i systemami cyfrowymi zapewnia maksymalne bezpieczeństwo operacji.

Przy masie własnej od 5.150 kg, pojazd oferuje wydajność operacyjną i umożliwia niższe zużycie paliwa.

Kässbohrer przenosi Twoją firmę na wyższy poziom dzięki zespołowi badawczo-rozwojowemu, przeszkolonym specjalistycznie spawaczom z certyfikatami TÜV i DEKRA oraz skrupulatnie przeprowadzanym testom i analizom.

K.STS

## Seria Cystern Bitumicznych

Zdobywca nagrody Kässbohrer's Trailer Innovation 2017 w kategorii „Bezpieczeństwo” cysterna do przewozu bitumu K.STS spełnia potrzeby transportu gorących towarów petrochemicznych i jest najczęściej wybierana przez wiodące europejskie firmy transportowych.

Seria cystern bitumicznych Kässbohlera oferuje szereg opcji pojemności 30 m<sup>3</sup>, 32 m<sup>3</sup>, 34 m<sup>3</sup>, 37,5 m<sup>3</sup>, zapewniając idealne dopasowanie do potrzeb transportu bitumu.

Dzięki wielokrotnie nagradzanemu bezprzewodowemu zdalnemu sterowaniu rozładunku, cysterna K.STS umożliwia najbezpieczniejszy załadunek i rozładunek masy bitumicznej.

Począwszy od masy własnej 6.250 kg i średnicy zbiornika 2.000 mm, K.STS oferuje wydajność operacyjną i umożliwia niższe zużycie paliwa. Aby zaspokoić potrzeby różnych warunków pracy, K.STS może być wyposażona w izolację o różnych grubościach od 100 mm do 200 mm, aluminiową osłonę izolacyjną i izolowane pokrywy kopałowe.

Kässbohrer K.STS jest w pełni dostosowana do przepisów ADR.





# NIEZAWODNY TRANSPORT DELIKATNYCH CIECZY

## K.STL

### Seria Cystern Spożywczych

Seria cystern spożywczych K.STL firmy Kässbohrer z certyfikatem ATP IN-Class została opracowana w celu zapewnienia bezpiecznego transportu płynnych produktów spożywczych, od oleju roślinnego i serwatki mlecznej, a także od czekolady po wybrane napoje. K.STL spełniają najwyższe standardy higieny dzięki czyszczonej kwasem powierzchni wewnętrznej i liniom czyszczenia CIP, które docierają do każdego punktu wewnątrz zbiornika, zapewniając zero pozostałości. Dzięki pojemności 30 m<sup>3</sup>, 3 komorom i stalowemu podwoziu pokrytemu powłoką KTL, pojazd wyróżnia się wytrzymałością. Przy masie własnej wynoszącej 5.750 kg, K.STL umożliwia zwiększenie ładowności i jest bardziej przyjazny dla środowiska dzięki zmniejszeniu zużycia paliwa, oferując wysoką wydajność niezależnie od tego, czy jest napełniony, czy pusty.

Oprócz K.STL, Kässbohrer oferuje również ciśnieniowe systemy spożywcze cysterna K.STL P, które zostały zaprojektowane w celu zapewnienia bezpiecznego transportu ładunków delikatesowych, takich jak czekolada, krem orzechowy i określone napoje.

Kässbohrer wyznacza nowe standardy dzięki rozwiązaniom higienicznym K.STL P, takim jak powierzchnia wewnętrzna o jakości 2R, wygładzone i wypolerowane spawy oraz linie czyszczenia CIP z 8 obrotowymi kulami czyszczącymi ze stali nierdzewnej, które docierają i czyszczą każdy punkt zbiornika.

K.STL P jest oferowany z pojemnością 31 m<sup>3</sup> lub 32 m<sup>3</sup>, 1 - 3 komorami i elektropolerowanym podwoziem ze stali nierdzewnej od masy własnej 7.100 kg i zmniejsza zużycie paliwa. Wychodząc naprzeciw wszechstronnym potrzebom operacyjnym, K.STL P może być oferowany z samonagrzewającymi się pompami typu spożywczego, filtrami powietrza, sterylną skrzynką i kolektorem do pojedynczego rozładunku.



## K.STC

### Seria Cystern Chemicznych

Seria cystern do przewozu chemikaliów ze stali nierdzewnej ADR K.STC firmy Kässbohrer może być oferowana z różnymi opcjami pojemności od 28 m<sup>3</sup> do 37,5 m<sup>3</sup> i jest najlżejszą serią cystern do przewozu chemikaliów na rynku, w tym 30 m<sup>3</sup>. K.STC 30 o masie własnej 6.500 kg zapewnia niezrównaną wydajność operacyjną i bezkompromisowe bezpieczeństwo. Dzięki wszechstronnym konfiguracjom komór, przechodniej przegrodzie, opcjom izolacji i ogrzewania, a także systemom rozładunku, K.STC zapewnia bezpieczną, łatwą i ciągłą pracę.

Wychodząc naprzeciw potrzebom operacyjnym w różnych warunkach klimatycznych, K.STC oferuje szeroki wybór opcji izolacji, w tym izolację z wełny szklanej o grubości 100 mm lub 150 mm, z okładzinami ze stali nierdzewnej, aluminium lub GRP oraz pierścieniami izolacyjnymi ze stali nierdzewnej oraz izolowane kopuły krańcowe FRP. Dodatkowo, K.STC jest wyposażony w kanały grzewcze pod zbiornikiem, aby utrzymać pożądaną temperaturę ładunku.

Dzięki zespołowi badawczo-rozwojowemu skrupulatnie wykonującemu testy i analizy oraz certyfikowanym przez TÜV i DEKRA, przeszkolonym specjalistom spawalniczym, Kässbohrer zapewnia najwyższą jakość i wydajność swojej serii cystern do przewozu chemikaliów.



	CYSTERNY DO PRZEWOZU PALIW PŁYNNYCH		CYSTERNY CHEMICZNE				
	K.STB E 39 / 5 - 11 / 24	K.STC 30 / 1 - 10 / 24	K.STC PR 30 / 1 - 10 / 24	K.STC PR 37,5 / 1 - 10 / 24			
SPECYFIKACJE TECHNICZNE	PRODUKT	Cysterna Paliwowa	Cysterna Paliwowa	Cysterna Paliwowa	Cysterna Chemiczna		
	TYP PRODUKTU	Cysterna Paliwowa	Cysterna Paliwowa	Cysterna Paliwowa	Cysterna Chemiczna		
	DŁUGOŚĆ ZEWNĘTRZNA	11.420 mm	10.530 mm	10.565 mm	10.905 mm		
	ŚREDNICA ZBIORNIKA	2.350 mm	2.000 mm	2.000 mm	2.200 mm		
	ROZSTAW KÓŁ	6.700 mm	5.900 mm	5.900 mm	6.200 mm		
	WYSOKOŚĆ SIODŁA	1.220 mm	1.220 mm	1.180 mm	1.180 mm		
	GRUBOŚĆ ZBIORNIKA	5,0 mm	3,0 mm	3,0 mm	3,0 mm		
	WYSOKOŚĆ	3.680 mm	3.685 mm	3.725 mm	3.950 mm		
	MASA WŁASNA	5.650 kg	6.800 kg	6.550 kg	7.200 kg		
	PRZEDNI PROMIĘŃ ZWISU	1.395 mm	1.310 mm	1.310 mm	1.350 mm		
	TYLNY PROMIĘŃ ZWISU	2.070 mm	2.300 mm	2.300 mm	3.355 mm		
	ODLEGŁOŚĆ OSI	1.310 mm	1.310 mm	1.310 mm	1.310 mm		
	KOD ZBIORNIKA ADR	L4BH	L4BH	L4BH	L4BH		
	WYKOŃCZENIE ZBIORNIKA	-	2B z czyszczeniem kwasowym	2B z czyszczeniem kwasowym	2B z czyszczeniem kwasowym		
	MATERIAŁ ZBIORNIKA	Aluminium	14.571	14.571	14.571		
	OBJĘTOŚĆ	39.000 lt	30.000 lt	30.000 lt	37.500 lt		
	PODZIAŁ NA KOMORY	5	1	1	1		
	FALOCHRONY	3	3	3	4		
	PODCIŚNIENIE	-0,017 Bar	-0,21 Bar	-0,21 Bar	-0,21 Bar		
TEMPERATURA ROBOCZA	50 °C	150 °C	120 °C	120 °C			
CIŚNIENIE TESTOWE	0.35 Bar	4,0 Bar	4,0 Bar	4,0 Bar			
CIŚNIENIE ROBOCZE	-	3,0 Bar	2,6 Bar	2,6 Bar			
GRUBOŚĆ IZOLACJI	-	100 mm wełna szklana	100 mm wełna szklana	100 mm wełna szklana			
POWŁOKA IZOLACYJNA	-	Stal nierdzewna elektropolerowana	Stal nierdzewna elektropolerowana	Stal nierdzewna elektropolerowana			
POKRYWA SKRZYŃKI ROZLEWOWEJ	-	Aluminiowa składana, nieizolowana	Aluminiowa składana z całkowitym płaskim otwarciem, nieizolowana	Aluminiowa składana z całkowitym płaskim otwarciem, nieizolowana			
MATERIAŁ SKRZYŃKI ROZLEWOWEJ	Aluminium	Stal nierdzewna elektropolerowana	Stal nierdzewna elektropolerowana	Stal nierdzewna elektropolerowana			
BARIERA OCHRONNA WĘŻA	-	-	-	-			
PORĘCZ	Aluminium z prawej strony, długość całkowita zbiornika	Stal nierdzewna elektropolerowana, długość całkowita zbiornika	Stal nierdzewna elektropolerowana, długość całkowita zbiornika	Stal nierdzewna elektropolerowana, długość całkowita zbiornika			
DRABINA	Aluminium z tyłu po prawej stronie	Stal nierdzewna elektropolerowana, z tyłu po lewej stronie	Stal nierdzewna elektropolerowana, długość całkowita zbiornika z lewej strony	Stal nierdzewna elektropolerowana, długość całkowita zbiornika z lewej strony			
PODEST	Aluminium po prawej, długość całkowita zbiornika	Aluminium długość całkowita zbiornika i wokół otworów	Aluminium długość całkowita zbiornika i wokół otworów	Aluminium długość całkowita zbiornika i wokół otworów			
NOŚNIKI WĘŻY	Po obu stronach, 7 metrów DN150 aluminium z wanną zbiorczą	Po obu stronach, 6 metrów DN150 PVC	Po obu stronach, 6 metrów DN150 PVC	Po obu stronach, 6 metrów DN150 PVC			
STRUKTURA ZBIORNIKA	NUMER I ŚREDNICA WLEWU	5 x DN250	4 x DN500	1 x DN500	1 x DN500		
	NUMER I ŚREDNICA WLEWU CZYSZCZENIA	-	-	3 x DN300	4 x DN300		
	ZAPOBIEGANIE PRZEPEŁNIENIU	Czujnik optyczny 5-pin	-	-	-		
	WYPOSAŻENIE BEZPIECZEŃSTWA	Zawór odpowietrzający, zawór denny, adapter parowy	-	-	-		
	ZAWÓR DENNY	Pneumatyczny DN100	Pneumatyczny DN80	Pneumatyczny DN80	Pneumatyczny DN80		
	LOKALIZACJA LINII ROZŁADUNKOWEJ	Z lewej strony	Z prawej strony	Z prawej strony	Z prawej strony		
	ZAWÓR ROZŁADUNKOWY	-	Zawór motylkowy DN80	Zawór motylkowy DN80	Zawór motylkowy DN80		
	ZŁĄCZE LINII ROZŁADUNKOWEJ	Złącza API	Złącze TW ze stali nierdzewnej 3"	Złącze TW ze stali nierdzewnej 3"	Złącze TW ze stali nierdzewnej 3"		
	SKRZYŃKA IZOLUJĄCA ZAWÓRU DENNEGO	-	W zestawie	W zestawie	W zestawie		
	KANAŁY GRZEWCZE	-	4 rzędy, odpowiednie do wody i pary	4 rzędy, odpowiednie do wody i pary	3 rzędy, odpowiednie do wody i pary		
	SYSTEM GRZEWCZY	-	Przygotowanie	Przygotowanie	Przygotowanie		
	LINIA POWIETRZNA BOCZNA	-	2" stal nierdzewna elektropolished	2" stal nierdzewna elektropolished	2" stal nierdzewna elektropolished		
	LINIA POWIETRZNA GÓRNA	-	2" stal nierdzewna elektropolished	2" stal nierdzewna elektropolished	2" stal nierdzewna elektropolished		
	ZAWÓR LINII POWIETRZNEJ GÓRNEJ	-	Zawór motylkowy ze stali nierdzewnej	Zawór motylkowy ze stali nierdzewnej	Zawór motylkowy ze stali nierdzewnej		
	LINIA CZYSZCZENIA	-	-	-	-		
	CIP	-	-	-	-		
	NAPELNIANIE I OPRÓŻNIANIE MATERIAŁU	MATERIAŁ PODWOZIA	Typ ramy skrzynkowej z aluminium	Stal nierdzewna elektropolerowana	Stal nierdzewna elektropolerowana	Stal nierdzewna elektropolerowana	
		MARKA OSI	3 x 9 ton osi, BPW Airlight II z hamulcami tarczowymi 22,5"	3 x 9 ton osi, BPW Airlight II z hamulcami tarczowymi 22,5"	3 x 9 ton osi, BPW Airlight II z aluminium piastą, hamulce tarczowe 22,5"	3 x 9 ton osi, BPW Airlight II z aluminium piastą, hamulce tarczowe 22,5"	
		PODNOŻONA OŚ	Podnoszenie pierwszej osi z kontrolą ECAS	Podnoszenie pierwszej osi z kontrolą ECAS	Podnoszenie pierwszej osi z kontrolą ECAS	Podnoszenie pierwszej osi z kontrolą ECAS	
MECHANICZNA NOGA PODPOROWA		2 x 12 ton, stal JOST	2 x 12 ton, stal JOST	2 x 12 ton, aluminiowe z opuszczanym systemem	2 x 12 ton, aluminiowe z opuszczanym systemem		
ELEKTRONICZNE ZAWIESZENIE		Knorr Bremse, EBS 2S/2M z RSS	Knorr Bremse, EBS 2S/2M z RSS	Knorr Bremse, EBS 2S/2M z RSS	Knorr Bremse, EBS 2S/2M z RSS		
SZAFA ARMATUROWA		Z lewej strony, aluminium	-	-	-		
SKRZYŃKA		Z lewej strony, aluminium	Stal nierdzewna wypolerowana 1.100 mm x 450 mm x 450 mm po lewej stronie	Stal nierdzewna wypolerowana 450 mm x 450 mm x 550 mm po lewej stronie	Stal nierdzewna wypolerowana 450 mm x 450 mm x 550 mm po lewej stronie		
PRZEWODY POWIETRZNE		MATERIAŁ PODWOZIA	Typ skrzynki aluminiowej	Stal typu I pokryta KTL	Skrzynka aluminiowa	Stal I typu pokryta KTL	
		MARKA OSI	3 x 9 ton osi, BPW Airlight II z hamulcami tarczowymi 19,5"	3 x 9 ton osi, BPW EAC z hamulcami tarczowymi 22,5"	3 x osie 9 ton, BPW Airlight II z 22,5" hamulcami tarczowymi	3 x osie 9 ton, BPW EAC z 22,5" hamulcami tarczowymi	
		PODNOŻONA OŚ	Podnoszenie pierwszej i trzeciej osi z kontrolą ECAS	Podnoszenie pierwszej osi z kontrolą ECAS	1. oś podnoszona z kontrolą ECAS	1. oś podnoszona z kontrolą ECAS	
		MECHANICZNA NOGA PODPOROWA	2 x 12 ton, stal JOST	2 x 12 ton, stal JOST	2 x 12 ton, stalowy JOST	2 x 12 ton, stalowy JOST	
		ELEKTRONICZNE ZAWIESZENIE	Knorr Bremse, EBS 2S/2M z RSS	Knorr Bremse, EBS 2S/2M z RSS	Knorr Bremse, EBS 2S/2M z RSS	Knorr Bremse, EBS 2S/2M z RSS	
		SZAFA ARMATUROWA	-	Z tyłu po prawej i lewej stronie, stal nierdzewna	-	Z tyłu, stal nierdzewna	
		SKRZYŃKA	2 x plastikowa skrzynka na narzędzia, 580 x 400 x 45	1 x plastikowa skrzynka narzędziowa 1.000 x 600 x 500 oraz stalowa skrzynka KTL pokryta na żywność 1.200 x 600 x 500	1 x plastikowa skrzynka narzędziowa, 400 x 480 x 600	-	
		UKŁAD NAPEWODY	NUMER I ŚREDNICA WLEWU	5 x DN250	4 x DN500	1 x DN500	1 x DN500
			NUMER I ŚREDNICA WLEWU CZYSZCZENIA	-	-	3 x DN300	4 x DN300
			ZAPOBIEGANIE PRZEPEŁNIENIU	Czujnik optyczny 5-pin	-	-	-
			WYPOSAŻENIE BEZPIECZEŃSTWA	Zawór odpowietrzający, zawór denny, adapter parowy	-	-	-
			ZAWÓR DENNY	Pneumatyczny DN100	Pneumatyczny DN80	Pneumatyczny DN80	Pneumatyczny DN80
	LOKALIZACJA LINII ROZŁADUNKOWEJ		Z lewej strony	Z prawej strony	Z prawej strony	Z prawej strony	
	ZAWÓR ROZŁADUNKOWY		-	Zawór motylkowy DN80	Zawór motylkowy DN80	Zawór motylkowy DN80	
	ZŁĄCZE LINII ROZŁADUNKOWEJ		Złącza API	Złącze TW ze stali nierdzewnej 3"	Złącze TW ze stali nierdzewnej 3"	Złącze TW ze stali nierdzewnej 3"	
	SKRZYŃKA IZOLUJĄCA ZAWÓRU DENNEGO		-	W zestawie	W zestawie	W zestawie	
	KANAŁY GRZEWCZE		-	4 rzędy, odpowiednie do wody i pary	4 rzędy, odpowiednie do wody i pary	3 rzędy, odpowiednie do wody i pary	
	SYSTEM GRZEWCZY		-	Przygotowanie	Przygotowanie	Przygotowanie	
	LINIA POWIETRZNA BOCZNA		-	2" stal nierdzewna elektropolished	2" stal nierdzewna elektropolished	2" stal nierdzewna elektropolished	
LINIA POWIETRZNA GÓRNA	-		2" stal nierdzewna elektropolished	2" stal nierdzewna elektropolished	2" stal nierdzewna elektropolished		
ZAWÓR LINII POWIETRZNEJ GÓRNEJ	-		Zawór motylkowy ze stali nierdzewnej	Zawór motylkowy ze stali nierdzewnej	Zawór motylkowy ze stali nierdzewnej		
LINIA CZYSZCZENIA	-		-	-	-		
CIP	-		-	-	-		
NAPELNIANIE I OPRÓŻNIANIE MATERIAŁU	MATERIAŁ PODWOZIA		Typ ramy skrzynkowej z aluminium	Stal nierdzewna elektropolerowana	Stal nierdzewna elektropolerowana	Stal nierdzewna elektropolerowana	
	MARKA OSI		3 x 9 ton osi, BPW Airlight II z hamulcami tarczowymi 22,5"	3 x 9 ton osi, BPW Airlight II z hamulcami tarczowymi 22,5"	3 x 9 ton osi, BPW Airlight II z aluminium piastą, hamulce tarczowe 22,5"	3 x 9 ton osi, BPW Airlight II z aluminium piastą, hamulce tarczowe 22,5"	
	PODNOŻONA OŚ		Podnoszenie pierwszej osi z kontrolą ECAS	Podnoszenie pierwszej osi z kontrolą ECAS	Podnoszenie pierwszej osi z kontrolą ECAS	Podnoszenie pierwszej osi z kontrolą ECAS	
	MECHANICZNA NOGA PODPOROWA	2 x 12 ton, stal JOST	2 x 12 ton, stal JOST	2 x 12 ton, aluminiowe z opuszczanym systemem	2 x 12 ton, aluminiowe z opuszczanym systemem		
	ELEKTRONICZNE ZAWIESZENIE	Knorr Bremse, EBS 2S/2M z RSS	Knorr Bremse, EBS 2S/2M z RSS	Knorr Bremse, EBS 2S/2M z RSS	Knorr Bremse, EBS 2S/2M z RSS		
	SZAFA ARMATUROWA	Z lewej strony, aluminium	-	-	-		
	SKRZYŃKA	Z lewej strony, aluminium	Stal nierdzewna wypolerowana 1.100 mm x 450 mm x 450 mm po lewej stronie	Stal nierdzewna wypolerowana 450 mm x 450 mm x 550 mm po lewej stronie	Stal nierdzewna wypolerowana 450 mm x 450 mm x 550 mm po lewej stronie		
	PRZEWODY POWIETRZNE	MATERIAŁ PODWOZIA	Typ skrzynki aluminiowej	Stal typu I pokryta KTL	Skrzynka aluminiowa	Stal I typu pokryta KTL	
		MARKA OSI	3 x 9 ton osi, BPW Airlight II z hamulcami tarczowymi 19,5"	3 x 9 ton osi, BPW EAC z hamulcami tarczowymi 22,5"	3 x osie 9 ton, BPW Airlight II z 22,5" hamulcami tarczowymi	3 x osie 9 ton, BPW EAC z 22,5" hamulcami tarczowymi	
		PODNOŻONA OŚ	Podnoszenie pierwszej i trzeciej osi z kontrolą ECAS	Podnoszenie pierwszej osi z kontrolą ECAS	1. oś podnoszona z kontrolą ECAS	1. oś podnoszona z kontrolą ECAS	
		MECHANICZNA NOGA PODPOROWA	2 x 12 ton, stal JOST	2 x 12 ton, stal JOST	2 x 12 ton, stalowy JOST	2 x 12 ton, stalowy JOST	
		ELEKTRONICZNE ZAWIESZENIE	Knorr Bremse, EBS 2S/2M z RSS	Knorr Bremse, EBS 2S/2M z RSS	Knorr Bremse, EBS 2S/2M z RSS	Knorr Bremse, EBS 2S/2M z RSS	
		SZAFA ARMATUROWA	-	Z tyłu po prawej i lewej stronie, stal nierdzewna	-	Z tyłu, stal nierdzewna	
		SKRZYŃKA	2 x plastikowa skrzynka na narzędzia, 580 x 400 x 45	1 x plastikowa skrzynka narzędziowa 1.000 x 600 x 500 oraz stalowa skrzynka KTL pokryta na żywność 1.200 x 600 x 500	1 x plastikowa skrzynka narzędziowa, 400 x 480 x 600	-	
		UKŁAD NAPEWODY	NUMER I ŚREDNICA WLEWU	5 x DN250	4 x DN500	1 x DN500	1 x DN500
			NUMER I ŚREDNICA WLEWU CZYSZCZENIA	-	-	3 x DN300	4 x DN300
			ZAPOBIEGANIE PRZEPEŁNIENIU	Czujnik optyczny 5-pin	-	-	-
			WYPOSAŻENIE BEZPIECZEŃSTWA	Zawór odpowietrzający, zawór denny, adapter parowy	-	-	-
			ZAWÓR DENNY	Pneumatyczny DN100	Pneumatyczny DN80	Pneumatyczny DN80	Pneumatyczny DN80
LOKALIZACJA LINII ROZŁADUNKOWEJ			Z lewej strony	Z prawej strony	Z prawej strony	Z prawej strony	
ZAWÓR ROZŁADUNKOWY			-	Zawór motylkowy DN80	Zawór motylkowy DN80	Zawór motylkowy DN80	
ZŁĄCZE LINII ROZŁADUNKOWEJ			Złącza API	Złącze TW ze stali nierdzewnej 3"	Złącze TW ze stali nierdzewnej 3"	Złącze TW ze stali nierdzewnej 3"	
SKRZYŃKA IZOLUJĄCA ZAWÓRU DENNEGO			-	W zestawie	W zestawie	W zestawie	
KANAŁY GRZEWCZE			-	4 rzędy, odpowiednie do wody i pary	4 rzędy, odpowiednie do wody i pary	3 rzędy, odpowiednie do wody i pary	
SYSTEM GRZEWCZY			-	Przygotowanie	Przygotowanie	Przygotowanie	
LINIA POWIETRZNA BOCZNA			-	2" stal nierdzewna elektropolished	2" stal nierdzewna elektropolished	2" stal nierdzewna elektropolished	
LINIA POWIETRZNA GÓRNA	-		2" stal nierdzewna elektropolished	2" stal nierdzewna elektropolished	2" stal nierdzewna elektropolished		
ZAWÓR LINII POWIETRZNEJ GÓRNEJ	-		Zawór motylkowy ze stali nierdzewnej	Zawór motylkowy ze stali nierdzewnej	Zawór motylkowy ze stali nierdzewnej		
LINIA CZYSZCZENIA	-		-	-	-		
CIP	-		-	-	-		

	CYSTERNY ADBLUE	CYSTERNY DO TRANSPORTU MELASY	CYSTERNY BITUMICZNE	CYSTERNY DO ŻYWNOCI		
	K.STC AB 28 / 1 - 10 / 24	K.STC M 32 / 1 - 10 / 24	K.STS 32 / 1 - 10 / 24	K.STL 30 / 3 - 10 / 24	K.STL P 32 / 3 - 10 / 24	
SPECYFIKACJE TECHNICZNE	PRODUKT	Cysterna Ad-Blue	Cysterna Z Mola	Cysterna Bitumiczna	Cysterna do żywności	Cysterna do żywności ciśnieniowa
	TYP PRODUKTU	Cysterna Ad-Blue	Cysterna Z Mola	Cysterna Bitumiczna	Cysterna do żywności	Cysterna do żywności ciśnieniowa
	DŁUGOŚĆ ZEWNĘTRZNA	10.750 mm	10.895 mm	11.250 mm	10.300 mm	11.580 mm
	ŚREDNICA ZBIORNIKA	2.000 mm	2.000 mm	2.000 mm	2.000 mm	2.000 mm
	ROZSTAW KÓŁ	5.600 mm	6.050 mm	6.300 mm	5.800 mm	6.400 mm
	WYSOKOŚĆ SIODŁA	1.220 mm	1.220 mm	1.220 mm	1.220 mm	1.180 mm
	GRUBOŚĆ ZBIORNIKA	3,0 mm	3,0 mm	Min 3,0 mm	2,0 mm	2,5 mm
	WYSOKOŚĆ	3.700 mm	3.475 mm	3.600 mm	3.650 mm	3.750 mm
	MASA WŁASNA	5.450 kg	6.300 kg	6.400 kg	5.750 kg	7.120 kg
	PRZEDNI PROMIĘŃ ZWISU	1.200 mm	1.540 mm	1.370 mm	1.150 mm	1.280 mm
	TYLNY PROMIĘŃ ZWISU	2.300 mm	2.345 mm	2.350 mm	2.100 mm	2.280 mm
	ODLEGŁOŚĆ OSI	1.310 mm	1.310 mm	1.310 mm	1.310 mm	1.310 mm
	KOD ZBIORNIKA ADR	-	-	L4BH	-	-
	WYKOŃCZENIE ZBIORNIKA	2B	2B	2B	2B z czyszczeniem kwasowym	2R
	MATERIAŁ ZBIORNIKA	14.301	14.301	14.541	14.301	14.301
	OBJĘTOŚĆ	28.000 lt	32.000 lt	32.000 lt	30.000 lt	32.000 lt
	PODZIAŁ NA KOMORY	1	1	1	3	3
	FALOCHRONY	2	4	4	-	-
	PODCIŚNIENIE	-0,017 Bar	-0,017 Bar	-0,21 Bar	-	-0,017 Bar
TEMPERATURA ROBOCZA	80 °C	80 °C	250 °C	120 °C	120 °C	
CIŚNIENIE TESTOWE	0.1 Bar	0.1 Bar	4,0 Bar	-	3,0 Bar	
CIŚNIENIE ROBOCZE	-	-	2,0 Bar	-	2,0 Bar	
GRUBOŚĆ IZOLACJI	100 mm wełna szklana	100 mm wełna szklana	100 mm wełna szklana	50 mm poliuretan	100 mm wełna szklana	
POWŁOKA IZOLACYJNA	Aluminiowa lakierowana	Stal nierdzewna elektropolerowana	Aluminiowa lakierowana	Stal nierdzewna elektropolerowana	Stal nierdzewna elektropolerowana	
POKRYWA SKRZYŃKI ROZLEWOWEJ	Aluminiowa składana, nieizolowana	-	Nie wliczone	Składana, stal nierdzewna bez izolacji	Składana, stal nierdzewna bez izolacji	
MATERIAŁ SKRZYŃKI ROZLEWOWEJ	Stal nierdzewna elektropolerowana	Stal nierdzewna	Stal nierdzewna	Stal nierdzewna elektropolerowana	Stal nierdzewna elektropolerowana	
BARIERA OCHRONNA WĘŻA	-	-	-	Po prawej stronie	Po lewej stronie	
PORĘCZ	Aluminium wokół wjazdu	Aluminium na pełnej długości zbiornika	Aluminium wokół wjazdu	Stal nierdzewna elektropolerowana, pełna długość zbiornika	Stal nierdzewna elektropolerowana, pełna długość zbiornika	
DRABINA	Aluminium po prawej stronie	Aluminium z tyłu po prawej stronie	Aluminium po prawej stronie	Stal nierdzewna elektropolerowana, z tyłu po lewej stronie	Stal nierdzewna elektropolerowana, z tyłu po prawej stronie	
PODEST	Aluminium tylko wokół wjazdu	Aluminium o pełnej długości zbiornika i wokół wjazdów	Aluminium tylko wokół wjazdu	Aluminium pełna długość zbiornika i wokół wjazdów	Aluminium pełna długość zbiornika i wokół wjazdów	
NOŚNIKI WĘŻY	Po obu stronach, 7,5m DN150 Aluminium	Nie dołączono	6 m otwarty typ aluminium	Nie wliczone	Po obu stronach, 6m DN150 stal nierdzewna	
STRUKTURA ZBIORNIKA	NUMER I ŚREDNICA WLEWU	1 x DN460	5 x DN460	1 x DN500	3 x DN500	3 x DN500
	NUMER I ŚREDNICA WLEWU CZYSZCZENIA	-	-	-	-	-
	ZAPOBIEGANIE PRZEPEŁNIENIU	-	-	-	-	-
	WYPOSAŻENIE BEZPIECZEŃSTWA	-	-	-	-	-
	ZAWÓR DENNY	-	Zawór kulowy ze stali nierdzewnej 4"	Zawór stalowy 4" z kółkiem do sterowania	Zawory motylkowe ze stali nierdzewnej 4"	Pneumatyczne DN80
	LOKALIZACJA LINII ROZŁADUNKOWEJ	Po lewej stronie	Z tyłu	Z tyłu	Z tyłu	Z tyłu wewnątrz elektropolerowanej skrzynki na armaturę ze stali nierdzewnej, Zawór motylkowy ze stali nierdzewnej 3"/4"
	ZAWÓR ROZŁADUNKOWY	Zawór kulowy 3", stal nierdzewna	Z prawej i lewej stronie zawór kulowy ze stali nierdzewnej 3"	Zawór odcinający 4"	Zawór motylkowy ze stali nierdzewnej 4"	Zawór motylkowy ze stali nierdzewnej 3"/4"
	ZŁĄCZE LINII ROZŁADUNKOWEJ	Złącze TW ze stali nierdzewnej 3"	Złącze camlock ze stali nierdzewnej 3"	Złącze mosiężne TW 3"	Złącze Rosista 4"	Złącze Rosista 3"
	SKRZYŃKA IZOLUJĄCA ZAWÓRU DENNEGO	-	-	-	W zestawie	W zestawie
	KANAŁY GRZEWCZE	-	2 rzędy, odpowiednie do wody	-	-	3 rzędy, odpowiednie do wody i pary

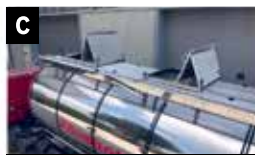
# STANDARDOWE FUNKCJE



**A**  
Powierzchnia wewnętrzna



**B**  
Właz ciśnieniowy typu 6 z blokadą



**C**  
Basen włazu



**D**  
Izolacja z wełny szklanej



**E**  
Górna linia powietrzna



**F**  
Boczna linia powietrzna



**G**  
Poręcz / drabina



**H**  
Zawór wylotowy



**I**  
Kanały grzewcze



**J**  
Linia czyszcząca / CIP



**K**  
Podwozie typu "I"



**L**  
Podwozie typu skrzyniowego



**M**  
Właz i wyposażenie standardowe



**N**  
Skrzynka na armaturę



**O**  
Właz do czyszczenia

# OPCJE



**1**  
Komora



**2**  
Brak ładowania od góry



**3**  
Płaszcz izolacyjny



**4**  
Izolacja z wełny szklanej



**5**  
Izolacja poliuretanowa



**6**  
Pokrywy włazów



**7**  
Urządzenia grzewcze



**8**  
Filtr powietrza



**9**  
DN 100 / DN 80 Rozładunek



**10**  
Wylądowanie pneumatyczne i górna linia powietrza



**11**  
Ogrzewanie wylotu



**12**  
Izolacja wylotu



**13**  
Zapobieganie przepelnieniu



**14**  
Urządzenia do usuwania odpadów



**15**  
Urządzenia do usuwania odpadów



**16**  
Czyszczenie pompy



**17**  
System pomiarowy



**18**  
Pompa



**19**  
Licznik



**20**  
Drukarka



**21**  
Bęben na wąż



**22**  
Torba na zestaw ADR



**23**  
Mechanizm blokujący



**24**  
Aluminiowe podwozie



**25**  
Pierścienie promowe

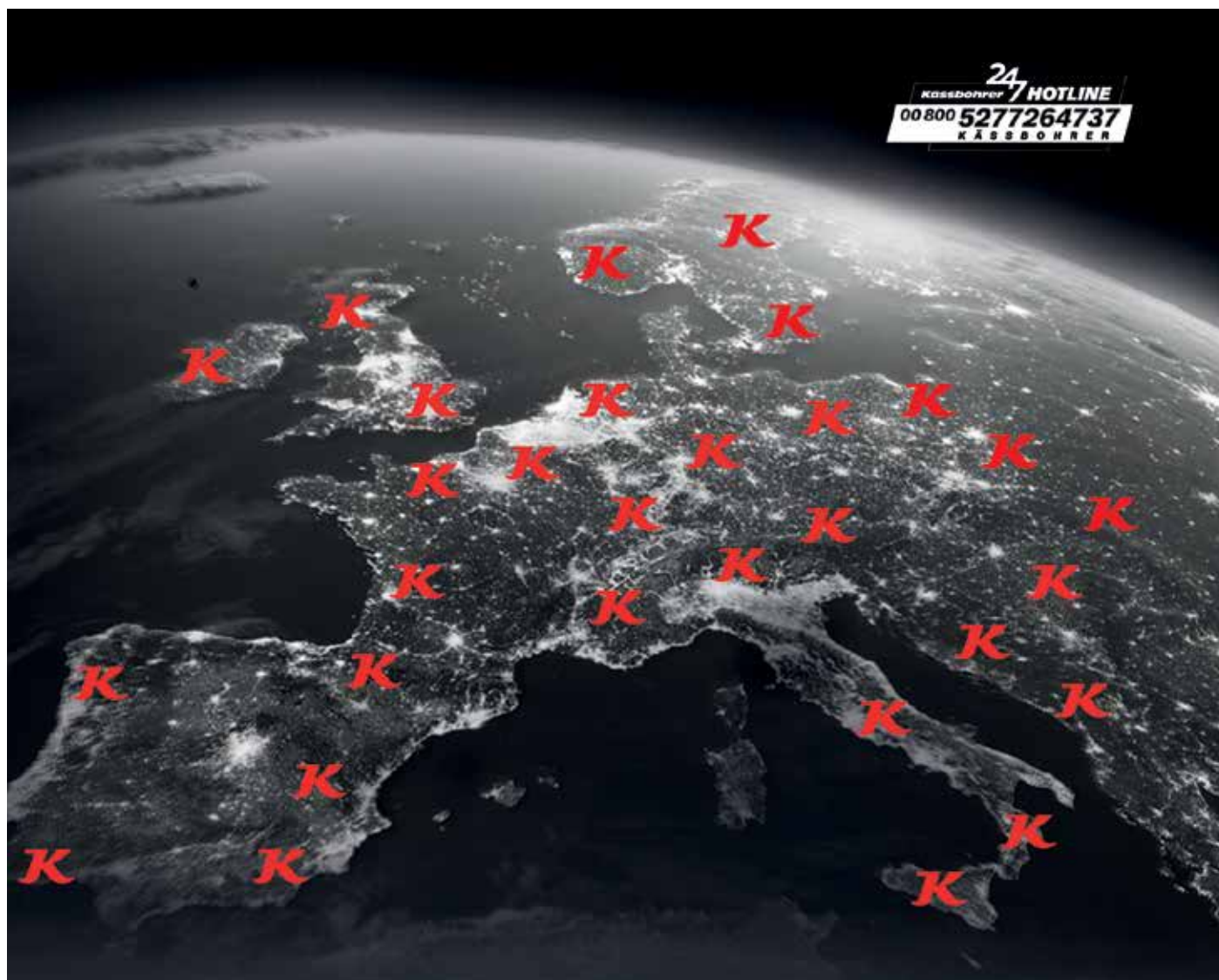


# ZNAMY TWOJE NACZEPY KÄSSBOHRER I CHCEMY O NIE ZADBAĆ

Kässbohrer rozwija pojazdy, które przesuwają granice innowacji i buduje je, aby służyły przez długi czas. Nasze produkty są dostosowane do potrzeb naszych klientów na całym świecie, podobnie jak nasze usługi.

Dbając o Twoje potrzeby, gdziekolwiek działasz w Europie. 95% naszej ciągle rozwijającej się, kompetentnej sieci serwisowej posprzedażowej jest certyfikowana do obsługi całego asortymentu produktów Kässbohrer. Strona internetowa Kässbohrer dla Twojej wygody jest na bieżąco aktualizowana o najnowsze informacje..

Dzięki pakietom serwisowym K-Advance Care dostosowanym do operacyjnych potrzeb każdego klienta, oraz czwartemu co do wielkości w Europie sieci serwisowej posprzedażowej, która zapewnia 24-godzinną gwarancję dostawy części zamiennych z 6 centrów, a także całodobową infolinię Kässbohrer dostępną w 41 krajach i 12 językach, usługi posprzedażowe Kässbohrer są dostosowane do spełniania różnorodnych wymagań.





# KÄSSBOHRER

## PRODUKCJA NA CAŁYM ŚWIECIE

Napędzany hasłem 'Enginuity', Kässbohrer przesuwa granice inżynierii pojazdów, aby sprostać różnorodnym potrzebom klientów na całym świecie. Pojazdy Kässbohrer, sześciokrotnie wyróżnione prestiżową nagrodą Trailer Innovation Award -wciąż zdobywają kolejne wyróżnienia, charakteryzują się długą żywotnością dzięki specjalistycznym procesom produkcyjnym.

Kässbohrer będzie kontynuować rozwój produktów i usług, aby wynieść Twoją firmę na wyższy poziom.



### Zakład w Ulm | Niemcy

W 2017 roku Kässbohrer powrócił do kraju, inwestując w nowy zakład produkcyjny w pobliżu Ulm. Działający na powierzchni 35 000 m<sup>2</sup>, zakład w Ulm pełni rolę głównego zakładu produkcyjnego dla południowych Niemiec oraz sąsiednich krajów. Pełniąc funkcję głównego centrum sprzedaży i serwisowania niezrównanego asortymentu produktów Kässbohrer, zakład w Ulm służy również jako magazyn części zamiennych.



### Zakład w Goch | Niemcy

Od 2002 roku, fabryka w Goch, działająca na powierzchni 108 000 m<sup>2</sup>, jest jednym z dwóch zakładów produkcyjnych w Niemczech. Pełniąc rolę głównego zakładu produkcyjnego, centrum PDI i sprzedaży dla Północnej Europy, zakład w Goch jest również głównym centrum serwisowym dla północnych i zachodnich Niemiec oraz krajów Beneluksu, obejmującym magazyn części zamiennych, który został rozszerzony w 2021 roku.



### Zakład w Adapazarı | Turcja

Adapazarı jest największym zakładem produkcyjnym Kässbohrer z całkowitą powierzchnią produkcyjną wynoszącą 383 000 m<sup>2</sup> i całkowitą zdolnością produkcyjną wynoszącą 20 000 jednostek. Dzięki inwestycji w instalację paneli słonecznych na dachu, zakończonej w 2023 roku, która zapewnia 92% zapotrzebowania na energię elektryczną zakładu z energii słonecznej, produkcja w Adapazarı emituje o 46% mniej CO<sub>2</sub> (certyfikacja ISO 14064-1 i 14064-2).

#### Kässbohrer Sales GmbH

Ulm | Im Katzelwinkel 5, 88480 Achstetten, Germany | **T** +49 (0) 7392 96797-0 | **F** +49 (0) 7392 96797-67

Goch | Siemensstrasse 74, 47574 Germany | **T** +49 (0) 2823 9721-0 | **F** +49 (0) 2823 9721-21 | **E** info@kaessbohrer.com | [www.kaessbohrer.com](http://www.kaessbohrer.com)

Kässbohrer-Sattelaufleger werden nach den Grundsätzen der Lean Production und Qualität unter Berücksichtigung der Gesamtbetriebskosten hergestellt. Kässbohrer behält sich das Recht vor, die Produktspezifikation zu ändern. Visuelle und technische Daten können sich je nach Fahrzeugkonfiguration ändern. v5 Sep 2024