



K.SRI P DOPPELSTOCK MAXIMALE KAPAZITÄTSAUSNUTZUNG VON KÄSSBOHRER

Der neue Doppelstock-Kühlaufleger K.SRI P maximiert den Ladefaktor des renommierten robusten und erstklassigen isolierten Kässbohrer-Kühlauflegers der neuen Generation. Das Doppelstock-Ladesystem weist eine Innenhöhe von 2.900 mm, eine Innenbreite von 2.500 mm und ein Gewicht von 7.200 kg auf und besteht aus 24 eingebetteten vertikalen Schienen und 22 Doppelstockträgern. Die Tragfähigkeit jedes Profils beträgt 1000 kg. Somit können statt maximal 33 bis zu 66 Europaletten transportiert werden.

Mit seinem 1.000.000 km getesteten Schwanenhals-Chassis bietet die starke, einteilige Achsschenkelbolzenstruktur eine lange Lebensdauer, Robustheit und Ausdauer unter allen Straßen- und Beladungsbedingungen. Die robuste und präzise verbundene und geschützte GFK-Plattenstruktur bietet erstklassige Isolierung mit einem K-Wert von 0,31 W/m²K, niedrige Gesamtbetriebskosten und eine Ersparnis von bis zu 9.300 Euro über 5 Jahre* im Vergleich zu metallbeschichteten Seitenwänden. K.SRI ist mit einem hochmodernen Luftzirkulationssystem, einer Standard-Luftzirkulationswand, einer Belüftungsabdeckung und einem Belüftungsdoppelrohr für einen gleichmäßigen Luftstrom entlang der gesamten Box ausgestattet.





WEITERE EIGENSCHAFTEN

ERSTKLASSIGE ISOLIERUNG MIT K-WERT VON 0,31 W/m²K

Kastenpaneele werden mit der GFK-Polyurethan-Paneeltechnologie (Glass Reinforced Polyester) hergestellt, um eine erstklassige Isolierung zu bieten.

GESAMTBETRIEBSKOSTEN SPAREN SIE BIS ZU 9.300€ IN 5 JAHREN*

Mit einer erstklassigen Isolierung können Sie die Laufzeit Ihres Kühlgeräts erheblich verkürzen und in 5 Jahren bis zu 9.300 € Kraftstoff im Vergleich zu metallbeschichteten Seitenwänden einsparen.* (Kraftstoffpreis 1,80 Euro pro Liter, Stand März 2024)

DOPPELSTOCK MAXIMALE INNENAUSNUTZUNG MIT 2.900 MM INNENHÖHE

Mit Laststangen mit einer Tragfähigkeit von 1.000 kg für maximale Betriebseffizienz bis zu 66 Europaletten.

BODEN 7,2-TONNEN-GABELSTAPLERKAPAZITÄT

Der Boden mit einer Tragfähigkeit von 7,2 Tonnen für die Achslast eines Gabelstaplers ist für zusätzliche Robustheit mit rutschfestem, wasserfestem Aluminium und im Paneelboden integrierten Trittplatten bedeckt.

CHASSIS AUSGEZEICHNETE ROBUSTHEIT

KTL-beschichtetes Schwanenhals-Chassis mit einteiliger Königszapfenstruktur sorgt für hervorragende Haltbarkeit, ohne an Innenhöhe einzubüßen.

KASTEN STRUKTURELLE EINHEITLICHKEIT FÜR AUSDAUER

Präzise konstruierte strukturelle Einheitlichkeit mit der Breite des robusten Chassis, maximierte Haftfläche in allen Seitenwandverbindungen, einteiliger hinterer Rahmen.



STOßSTANGE UND HECKRAHMEN GESCHÜTZT

Vollständiger Schutz beim Rückandocken mit vertikalen Gummis und zylindrischen Rampenpuffern aus verzinktem Edelstahl.



TESTS VERIFIZIERT FÜR EINE LANGE PRODUKTLEBENSDAUER

Dynamische Offroad-Tests, entsprechend 1.000.000 km, garantieren strukturelle Integrität für eine lange Lebensdauer.



BELÜFTUNGSTUNNELSYSTEM GLEICHER LUFTSTROM ENTLANG DER GESAMTEN BOX

Die standardmäßige Luftzirkulationswand, die Belüftungsabdeckung und die Belüftungs-Doppelrohrtunnel kühlen jeden Bereich im Fahrzeug gleichmäßig, sowohl im Einzeldeck als auch im Doppelstock und bei mehreren Temperaturen für frische und gefrorene Waren.

LUFTZIRKULATIONSWAND VIELSEITIG EINSETZBAR

Gewährleistet einen präzisen Luftstrom und hervorragenden Schutz der Kühleinheit vor Stößen und verhindert gleichzeitig das Einfrieren von Waren in der Nähe der Kühleinheit.



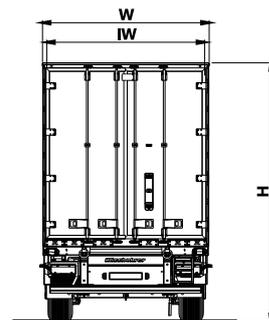
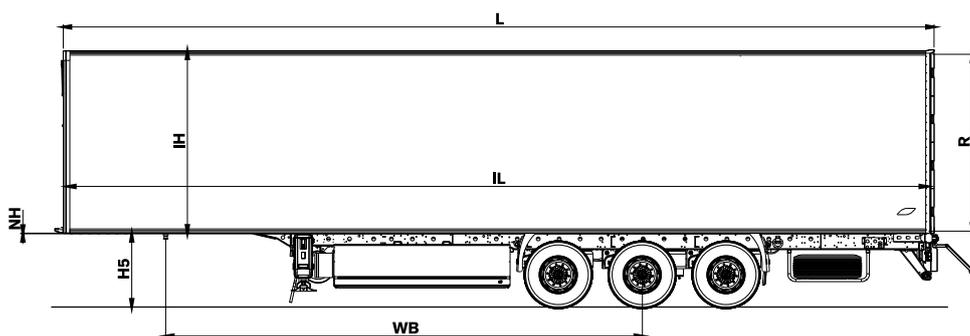
LÜFTUNGSABDECKUNG VIELSEITIG

Die Lüftungsabdeckung ist mit allen Premium-Kühlgeräten kompatibel.



K.SRI P / 10 - 12 / 27

SPECIFICATIONS



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Fahrgestell	Hergestellt aus hochwertigem und hochfestem S700 MC-Stahl gemäß der Norm ISO 1726. Hergestellt aus zwei geschweißten Längsträgern in „lu201c-Form mit Querträgern in den erforderlichen Abständen.
Bremssystem	Zweikreisiges elektropneumatisches EBS 2S/2M-Bremssystem der Marke Wabco mit Antiblockiersystem (ABS) und Neigungskontrollsystem (RSS) gemäß UN ECE R13-Vorschrift.
Reifengröße	385/55 R22.5
Achsen	Scheibenbremsachse der Marke BPW mit Luftfederung.
Elektrische Anlage	LED-Beleuchtungsanlage für Seitliche Positionslampen mit 2 x 7 + 15-poligen Buchsen, die ECE 76/756 AB und den ADR-Vorschriften entsprechen.
Bodenbelag	Der 135 mm dicke Boden mit 3 mm starkem Aluminium-Tropfenmuster entspricht der Norm EN 283 und ist beständig gegen 7.200 kg Gabelstapler-Achslast. Boden mit Spezialkreuzen verstärkt für bessere Isolierung.
Allgemeiner Aufbau	Ausgestattet mit einer hochisolierten 61 mm dicken glasfaserverstärkten Polyester-Sandwich-Seitenwandtechnologie und Verbundverstärkungsteilen zur Verbesserung der Festigkeit der Seitenwände sowie einer hervorragenden Isolationseffizienz. Die 73 mm starke Frontplatte ist für die Kühlgerätemontage vorbereitet. 250 mm hohe Trittplatte aus Aluminium über die Seitenwände und die Innenfläche der Frontplatte. Diese Trittplatten werden mit dem Boden verschweißt, um die Stabilität des Kastens zu verbessern. 85 mm doppelflügelige und mit GFK verkleidete Türen mit Isolierung und Dichtungen rund um die Flügel. 140 mm hohe Trittleiste aus Aluminium an der Unterseite jeder Hintertür. Scharnierschutz-Gummipuffer, vertikal über die gesamte Höhe des Heckrahmens angebracht. Um den Heckaufbau des Fahrzeugs zu verbessern, sind in den Hecksäulen zusätzliche GFK-Profile angebracht. Im Lieferumfang sind eine 84 mm dicke Dachplatte mit 4 speziellen integrierten LED-Innenleuchten enthalten.
Doppelstock	Die Seitenwände sind mit 12-reihigen Doppelstockschienen ausgestattet, die den Transport von Europaletten ermöglichen. Diese Optionen umfassen 22 Einheiten Doppelstockprofile und 1 Einheit Entriegelungsstange.

TECHNISCHE DATEN

Aufsattelhöhe (H5)	1.000 mm
Radstand (Wb)	7.450 mm
Außenlänge (L)	13.600 mm
Innenlänge (IL)	13.385 mm
Gesamtbreite (W)	2.600 mm
Innere Breite (IW)	2.460 mm
Innere Höhe (IH)	2.800 mm
Leergewicht ±%3	8.080 kg

TECHNISCHE KAPAZITÄT

Königszapfen Kapazität	12.000 kg
Achslast	27.000 kg
Gesamtgewicht	39.000 kg

Enhanced Features

Breite Palette an Optionen

2.900 mm Innenhöhe
 2.500 mm Innere Breite
 Telematik
 Vertikale Lastbefestigung mit Rundstangen
 240 L Kraftstofftank
 830 x 500 x 470 mm Werkzeugkasten
 Ladebordwand
 Selbstlenkende Achse
 SBS Schildkröten-Türschloss
 Ersatzradhalterung
 Lebensmittel-Box
 Kühlaggregat
 Heben der 1. oder der 1. und 3. Achse mit Fahrhilfe vom Auflieger oder vom Schrank aus

Kässbohrer semi-trailers are manufactured according to lean production and quality principles in consideration of total cost of ownership.

Kässbohrer reserves the right to alter the product specification. Visual and technical data subject to change according to vehicle configuration.

Kässbohrer Sales GmbH

Werk Ulm | Im Katzenwinkel 5, 88480 Achstetten, Deutschland | T +49 (0) 7392 96797-0 | F +49 (0) 7392 96797-67

Werk Goch | Siemensstraße 76, 47574 Deutschland | T +49 (0) 2823 9721-0 | F +49 (0) 2823 9721-21 | E info@kaessbohrer.com | www.kaessbohrer.com